

Technische Daten					Gewichte/Spulen			
Querschnitt des Leiters	Anzahl der Drähte x Draht-Ø (mm)	AWG-Nr.	max. Leitewiderstand bei 20 °C/km	max. Betriebsspannung Prüfspannung	max. Strombelastbarkeit bei 50 °C Umgebungs-Temperatur	100 m wiegen ca.	500 m wiegen einschließlich Spule ca.	*Größe der Kunststoff-/Papp- Normspule
0,34 mm <sup>2</sup>	7 x 0,25	22	56 Ω	300/1500 V	6 A	430 g	2,1 kg	K 160
0,22 mm <sup>2</sup>	7 x 0,20	24	88 Ω	600/2000 V	4 A	360 g	1,7 kg	K 160
0,56 mm <sup>2</sup>	7 x 0,32	20	34 Ω	600/2000 V	8 A	740 g	3,4 kg	K 160

**Leiter:** Kupferlitze verzinkt

**Isolierung:** halbhartes (≥95 Shore A) Semi-Rigid-(SR-) PVC

**Temperaturbereich:** - 20°C ... + 90°C (dauernd)  
+120°C (24 Stunden)  
- 40°C (fest verlegt)

**Wandstärke:**  
MSR-22-730 = 0,15 mm  
TSR-24-732 = 0,25 mm  
TSR-20-728 = 0,25 mm

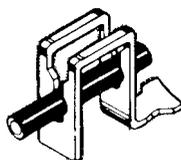
**Schneid - Klemm - Technik ( IDC )**

Die Schneid-Klemm-Technik ( IDC = Insulation Displacement Connection ) ist eine lötfreie Anschlusstechnik. Bei diesem Verfahren wird in einem Arbeitsgang die Isolierung durchgeschnitten und gleichzeitig in den U- oder V- förmigen Kontakt geklemmt. Das Abisolieren und Vorverzinne des Leiters entfällt. Um eine einwandfreie Verbindung zu erhalten, können nur sauber verseilte Litzen, 7- oder 19-drähtig wie nach VDE 0881, verwendet werden. Die herkömmlichen gewürgten Litzen nach VDE 0812 sind nicht geeignet.



Beim Durchschneiden der Isolierung dürfen keine PVC-Rückstände zwischen dem Kontakt und dem Leiter auftreten. Dies setzt eine Härte der Isolierung von ≥95 Shore A voraus.

Die hervorragenden Eigenschaften der SR-PVC-Isolierung für die Schneid-Klemm-Verbindungen sind hohe Kerbfestigkeit, geringes Schrumpfungsverhalten sowie hohe Zugfestigkeit und Dehnung.



Schneid-Klemm-Technik (IDC)

Wichtige Daten		Nettopreise einschließlich Kupfer				Farben		
Querschnitt /AWG-Nr.	Ø der isolierten Litze in mm	max. Betriebsspannung	in Euro per 100 Meter bei Abnahme (je Farbe) von			Bestelldaten (bitte um die Farbe ergänzen)	meist vorrätige Farben	
			1 m kostet	Aufmachung: 100 m-Ringe ab 100 m	Aufmachung: 500 m-Spulen ab 500 m			Aufmachung: ab 5000 m
0,34 mm <sup>2</sup> AWG 22	1,05 Ø	300 V	0,27	20,40	13,70	10,20	MSR-22-730	Nr. Farbe
0,22 mm <sup>2</sup> AWG 24	1,15 Ø	600 V	0,26	20,20	13,40	10,10	TSR-24-732	11 schwarz
0,56 mm <sup>2</sup> AWG 20	1,45 Ø	600 V	0,36	26,60	17,80	13,30	TSR-20-728	22 weiß

Bitte vermerken Sie bei Aufträgen ab 500 m ob wir 500m-Spulen oder 100 m-Ringe liefern sollen.

Die 100 m-Ringe sind unverwirrbar kartonverpackt;

\*die Kunststoff- oder Pappspulen mit 500 m Inhalt entsprechen etwa der DIN-Größe K160.

\*Erläuterung der Bestellbezeichnung:  
M = max. Betriebsspannung = 300 V  
T = max. Betriebsspannung = 600 V  
SR = Semi-Rigid-Isolierung  
22-24-20 = AWG - Zahl  
7 = Anzahl der Kupferdrähte  
30-32-28 = AWG-Zahl eines Drahtes



Die Isolierungen unserer Litzen für die Termi-Point-Verarbeitung erreichen stets absolute Spitzenwerte in Bezug auf :

- die Kerbfestigkeit der Isolierung,
- den Sitz des Leiters in der Isolierung (leichthaftend),
- das Zug-Dehnungsverhalten der Isolierung
- die Weiterreißfestigkeit der Isolierung.

**Termi-Point®-Technik**

Die Termi-Point-Verdrahtungstechnik ist ebenfalls eine lötfreie Anschlußtechnik, bei der ohne vorheriges Abisolieren der Leiter mittels einer Presshülse auf einen Stift aufgedrückt wird. Verwendung finden nur sauber verseilte 7-drähtige Litzen und eine für die Termi-Point-Technik entwickelte PVC-Mischung (Semi-Rigid-PVC).

